

Pegamento de tanque doble Flexible FAST™



Información general

El pegamento de tanque doble Flexible FAST de Carlisle es un pegamento de poliuretano para la construcción, con dos componentes y poca altura, diseñado para unir aislamiento y/o membranas FleeceBACK® a diversos sustratos.

El pegamento de tanque doble Flexible FAST es compatible con: placas de recubrimiento HP, InsulBase® Polyiso, SecurShield® Polyiso, SecurShield HD, SecurShield CD, SecurShield HD Plus, poliestireno expandido (EPS), poliestireno extruido (XPS), espuma de poliestireno pulverizada (SPF escarificada o nueva), DensDeck®, SECUROCK® y Stormbase®.

Algunos de los tipos de piso de techo compatibles son: hormigón, hormigón celular liviano, yeso, fibra de madera cementicia, madera, y acero galvanizado o pintado.

El pegamento de tanque doble Flexible FAST también es compatible con los siguientes materiales de techado: techos en capas (BUR) suaves (previamente expuestos), capas superiores minerales, betún modificado parejo (ya expuesto) o granulado, membranas EPDM viejas, membranas Hypalon® viejas y la barrera contra aire y vapor VapAir Seal™ 725TR de Carlisle.

La aplicación con salpicado no está aprobada para aplicaciones a más de 5,000 pies sobre el nivel del mar. Comuníquese con Carlisle para obtener información sobre todas las aplicaciones con cordón a más de 5,000 pies sobre el nivel del mar.

Características y beneficios

- » Sistema autónomo, cumple las normas VOC
- » Aplicación rápida, sin ruido y con poco olor
- » Resistencia superior a la fuerza de levantamiento del viento
- » Mayor resistencia a la perforación (33-50%) en comparación con el pegamento FAST estándar
- » Aumento de la elongación hasta 150%

Tasa de cobertura

Colocación de aislamientos o membranas FleeceBACK sobre hormigón liviano, hormigón, madera, acero, techos en capas (BUR) suaves (previamente

Características y beneficios que mejoran la productividad:

- » El conjunto autónomo incluye puntas, pistolas, extensiones de boquilla y mangueras de rociado en la caja del lado A.
- » Reduce la mano de obra al eliminar el mantenimiento y los fallos de los equipos.
- » El tiempo de aplicación se reduce hasta 15% si se compara con las máquinas dispensadoras de baja presión.
- » Mayor productividad si se utilizan los tanques dobles en forma simultánea (cada tanque doble pueden aumentar la productividad hasta un 100%).
- » Reduce el tiempo de aplicación de la membrana hasta un 60% en comparación con la instalación tradicional usando adhesivos en sistemas sin FleeceBACK.



expuestos), bitumen modificado, capas superiores minerales o varias capas de aislamiento:

- » 3,000 pies² por conjunto a 12 pulg. de centro a centro
- » 1,500 pies² por conjunto a 6 pulg. de centro a centro
- » 1,000 pies² por conjunto a 4 pulg. de centro a centro
- » 850 pies² por conjunto para cobertura de salpicado

Consulte a Carlisle para obtener los anchos de cordón y los espacios entre cordones específicos para su proyecto.

Aplicación

Preparación

Nota: Al rociar por primera vez con la unidad dispensadora o al comenzar a usar un conjunto nuevo, Carlisle recomienda a los usuarios que aprieten el gatillo solo entre un cuarto y la mitad del recorrido, hasta lograr la emisión y el patrón de rociado deseado. Esto permite tener el control completo del caudal y el patrón de rociado que mejor se ajusta a la aplicación.

1. Durante la preparación y el rociado se deben utilizar guantes, mangas largas y gafas de protección.
2. Para obtener los mejores resultados, utilizar el producto cuando la temperatura del material está entre 70°F y 90°F. Quite grasa, aceite, suciedad y agua de las superficies donde se aplicará la espuma. Agite los kits entre 15 y 20 segundos antes de la utilización.
3. Conecte las mangueras a los tanques antes de abrir las válvulas de los tanques A y B.
4. Antes de colocar la boquilla en la unidad dispensadora, aplique una cantidad generosa de vaselina a la parte delantera. Esto ayudará a evitar la contaminación con espuma curada o sustancias químicas y permitirá mantener limpios los puertos de sellado. Las instrucciones detalladas para colocar la boquilla se incluyen en el empaque de los tanques del lado A.

Pegamento de tanque doble Flexible FAST

- Al rociar por primera vez con la unidad dispensadora y con cada kit nuevo, haga salir la espuma apretando el gatillo entre un cuarto y la mitad del recorrido, hasta lograr la emisión y el patrón de rociado deseado.
- Una vez liberado el gatillo, SE DEBE REACTIVAR ANTES DE PASADOS 20 SEGUNDOS o se debe instalar una boquilla nueva. Si no lo hace puede causar fugas, derrames o salpicado de sustancias químicas que pueden estropear la unidad dispensadora o las manguera.
- Después de liberar el gatillo, active el bloqueo de seguridad del gatillo para evitar descargas accidentales.
- La parte delantera de la unidad dispensadora se puede mantener limpia aplicando vaselina o retirando los residuos con un paño suave.
- No quite las mangueras de los tanques. No enjuague ni limpie las mangueras con aire, agua o solventes. Si quita y/o limpia las mangueras se puede alterar la espuma.

Almacenamiento

- Cierre las válvulas de los tanques.
- No almacene el producto a temperaturas superiores a 100°F o inferiores a 50°F. Los kits almacenados a menos de 70°F deben tener el tiempo suficiente para que la temperatura interna del material aumente a 70°F antes de la utilización.
- Las boquillas usadas se deben quitar y la unidad dispensadora se debe limpiar con un paño Splice Wipe para mantener los puertos de salida limpios y libres de polvo, suciedad o sustancias químicas que puedan afectar el sellado adecuado de la boquilla. SIEMPRE se debe bloquear el gatillo y cerrar todas las válvulas de suministro durante el almacenamiento. No quite el pegamento de las mangueras.
- No quite las mangueras de los tanques. No enjuague ni limpie las mangueras con aire, agua o solventes. Si quita y/o limpia las mangueras se puede alterar la espuma.

Reutilización de la unidad dispensadora después del almacenamiento

- Controle la parte delantera de la unidad dispensadora para asegurar que los puertos de salida estén limpios y que la parte delantera esté libre de suciedad, sustancias químicas y otros desechos. Si fuera necesario, utilice un trapo o un paño suave para retirar espuma curada o sustancias químicas de la parte delantera de la unidad dispensadora. Se recomienda utilizar vaselina para cubrir la parte de la unidad dispensadora, para evitar mayor contaminación, por ejemplo en caso de derrame accidental de sustancias químicas en esa área.
- Coloque una boquilla nueva o limpia en la unidad dispensadora.
- Agite los kits entre 15 y 20 segundos antes de la utilización.

La aplicación del pegamento de tanque doble Flexible FAST por salpicado NO está aprobada para paredes.

- La superficie a la que se aplica el pegamento debe estar seca y libre de rebabas, protuberancias, bordes filosos, materiales sueltos o extraños, aceite y grasa. Los huecos mayores de ¼ pulgada se deben nivelar con pegamento u otro material de relleno aprobado. Todas las protuberancias filosas se deben eliminar.
- Selle todos los espacios entre la pared/penetración y el piso de hormigón con VapAir Seal 725TR u otro material adecuado para evitar problemas de condensación o infiltración de aire.
- Aplique el pegamento de tanque doble Flexible FAST cuando las temperaturas del aire y del sustrato estén por encima de los 25°F.
- Si se almacena o utiliza el pegamento a temperaturas inferiores a los 40°F, se debe dejar que la temperatura interna del pegamento vuelva a los 70°F antes de la utilización. Si se coloca el pegamento en un área calefaccionada (70-90°F) durante 4 horas, el adhesivo líquido debería llegar a una temperatura de 70-90°F.



Aplicación de vaselina a la pistola pulverizadora



Agite los tanques de lado A y lado B



Aplique utilizando la extensión de boquilla



Haga la prueba de formación de hilo

Colocación de la membrana FleeceBACK con el método de deslizamiento hacia adentro:

1. Desenrolle la lámina FleeceBACK y colóquela en la posición deseada. Doble la lámina en la mitad a lo largo (de punta a punta).
2. Aplique el pegamento Flexible FAST por pulverizado o extruido sobre el sustrato.
 - Para las aplicaciones de adhesión completa, pulverice el pegamento para obtener una cobertura total (aproximadamente ¼ pulg. a ½ pulg. de espesor tras el espumado). Controle que los traslapes de los extremos de la membrana estén protegidos del pegamento.
 - Para las aplicaciones por extrusión, aplique el pegamento a una distancia de 4, 6 o 12 pulgadas de centro a centro, dejando un cordón húmedo mínimo de ½ pulgadas. Controle que los traslapes de los extremos de la membrana estén protegidos del pegamento.
3. Una vez cumplido el tiempo de formación del hilo, coloque gradualmente la lámina FleeceBACK sobre el pegamento FAST controlando cada tanto que el pegamento haya formado hilos y ganado cuerpo. Deje de colocar la lámina en el pegamento cuando el aplicador alcance el pegamento que no haya formado hilos ni ganado cuerpo. Comience a aplanar la membrana a lo ancho con un rodillo segmentado de 150 libras. Repita el proceso hasta que la lámina FleeceBACK esté bien colocada.
4. El espacio de cinta es mínimo. Según la duración de la garantía y la cobertura de velocidad de viento, se puede reducir el espacio de cinta. Consulte la especificación publicada y la garantía.

Método de desenrollado (bitumen modificado)

1. Manteniendo la lámina de FleeceBACK en el centro, coloque el rollo de membrana FleeceBACK en el punto de inicio designado.
2. Aplique el pegamento FAST por pulverizado o extruido sobre el sustrato.
 - Para las aplicaciones de adhesión completa, pulverice el pegamento para obtener una cobertura total (aproximadamente ¼ pulg. a ½ pulg. de espesor tras el espumado). Controle que los traslapes de los extremos de la membrana estén protegidos del pegamento.
 - Para las aplicaciones por extrusión, aplique el pegamento a una distancia de 4, 6 o 12 pulgadas de centro a centro, dejando un cordón húmedo mínimo de ½ pulgadas. Controle que los traslapes de los extremos de la membrana estén protegidos del pegamento.
3. Una vez cumplido el tiempo de formación del hilo, desenrolle gradualmente la membrana FleeceBACK sobre el pegamento Flexible FAST controlando cada tanto que el pegamento haya formado hilos y ganado cuerpo. Deje de colocar la lámina FleeceBACK en el pegamento cuando el aplicador alcance el pegamento que no haya formado hilos ni ganado cuerpo. Comience a aplanar la membrana a lo ancho con un rodillo segmentado de 150 lbs. Repita el proceso hasta que la lámina FleeceBACK esté bien colocada.
4. El espacio de cinta es mínimo. Según la duración de la garantía y la cobertura de velocidad de viento, se puede reducir el espacio de cinta. Consulte la especificación publicada y la garantía.

Procedimientos de eliminación:

1. Se DEBE utilizar protección para los ojos y guantes impermeables durante los procedimientos de eliminación.
2. NO deseche, perfore ni incinere los tanques de cilindro mientras están bajo presión.
3. Cuando se termina el trabajo o los tanques están vacíos, se debe liberar la presión de los tanques.
4. Con las válvulas del tanque abiertas, abra 100% el gatillo de la pistola de tanque doble, descargando el adhesivo sobrante así como la presión y el propelente en un recipiente de desechos forrado.
5. Una vez que los cilindros ya no contengan presión y propelente, se deben desagotar los tanques. **PRECAUCIÓN: los tanques pueden estar todavía bajo presión.**
6. Cierre las válvulas y libere la presión restante de las mangueras. Quite las mangueras y con la válvula del tanque en posición ALEJADA de la cara y de otras personas, vuelva a abrir lentamente la válvula del tanque y deje que el producto químico se vierta en un recipiente de desechos forrado y que la presión se libere totalmente.
 - **PRECAUCIÓN:** Se DEBE desagotar el 100% de la presión. Existe el riesgo de que los tanques vacíos contengan vapores tóxicos. Proporcione ventilación o protección respiratoria adecuada (consulte la hoja de datos de seguridad del producto).
7. Una vez que el cilindro está vacío y desagotado, perfore con cuidado el disco friable en la parte superior del cilindro. Los cilindros deben reposar durante 30 minutos antes de la eliminación.
8. **ELIMINE LOS CILINDROS VACÍOS Y LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS SOBREPESADAS DE CONFORMIDAD CON LOS REGLAMENTOS APLICABLES FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES.**
9. Para obtener información sobre reciclaje, consulte a la municipalidad local.

Colocación de aislamiento:

1. Aplique el pegamento de tanque doble al sustrato a una distancia de 4, 6 o 12 pulgadas de centro a centro dejando un cordón húmedo mínimo de ½ pulgada que producirá una espuma de color azul claro. En los pisos de techo de acero, la extrusión de pegamento debe estar ubicada en forma paralela a las estrías y por encima de las todas ellas.
2. Coloque las placas aislantes (con un tamaño máximo de 4 x 4 pies si el pegamento está extruido a 12 pulgadas de centro a centro o si las placas superan las 4 pulgadas de espesor, o un tamaño de 4 x 8 pies si el pegamento se aplica con pulverización completa o cordones de 4 o 6 pulgadas) sobre el pegamento después de permitir que aumente de tamaño y se forme un "hilo/cuerpo". El tiempo de formación del hilo variará según condiciones ambientales como la temperatura o la humedad. No permita que el pegamento se seque demasiado antes de colocar las placas aislantes.

Pegamento de tanque doble Flexible FAST

Altura del edificio	Espaciado de cordones (perímetro)	Espaciado de cordones (centro)
0 – 25 pies	6 pulg. de centro a centro (4 pies de perímetro)	12 pulg. de centro a centro
25 – 50 pies	6 pulg. de centro a centro (8 pies de perímetro)	12 pulg. de centro a centro
50 – 75 pies	6 pulg. de centro a centro (12 pies de perímetro)	12 pulg. de centro a centro
75 – 100 pies	6 pulg. de centro a centro (16 pies de perímetro)	12 pulg. de centro a centro

Por alturas superiores a los 100 pies, comuníquese con Carlisle para obtener los requisitos de espacio entre cordones.

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

- Previamente se indican las recomendaciones de espacio de cordón para garantías de 5, 10 o 15 años y 55-mph. El asfalto sin exposición se debe tratar con imprimador CAV-GRIP™. Comuníquese con el departamento de Revisión de Proyectos de Carlisle para obtener información sobre el espacio de cordón para garantías de 20 y 30 años y/o garantías para velocidades de viento mayores de 55 mph.
- Designe a una persona que coloque las placas en la posición deseada y después pase sobre ellas un rodillo segmentado de 150 lbs durante 5 a 7 minutos a partir de la aplicación inicial del pegamento. Es posible que se deba colocar peso temporalmente sobre las placas o efectuar un corte de descarga donde resulte necesario para mantener las placas en contacto constante con el pegamento hasta que seque completamente.
- Al principio del proceso de colocación del aislante, y periódicamente a lo largo del día, verifique la adhesión de las placas para garantizar que se haya logrado una unión ajustada y máximo contacto.
- El espacio de cinta es mínimo. Según la duración de la garantía y la cobertura de velocidad de viento, se puede reducir el espacio de cinta. Consulte la especificación publicada y la garantía.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información completa sobre la aplicación.

Precauciones

- La aplicación del pegamento de tanque doble Flexible FAST por salpicado **NO** está aprobada para paredes.
- Revise las Hojas de datos de seguridad correspondientes para obtener información completa sobre seguridad antes de usar el producto.
- La espuma producida es un material orgánico. Se debe considerar inflamable y puede representar un peligro de incendio. El pegamento de espuma no debe quedar expuesto ni desprotegido. Se debe proteger del calor y las chispas.
- No debe fumar durante la aplicación.
- Use el producto solamente donde exista ventilación adecuada. Evite inhalar los vapores. Use un respirador aprobado por NIOSH o MSHA para vapores orgánicos con prefiltros y cartuchos resistentes a los solventes si las concentraciones de MDI superan el TLV o se desconocen. Es esencial que todas las personas involucradas en el proceso de aplicación estén debidamente

capacitadas en cuestiones de seguridad. Si se inhalan vapores, traslade a la víctima al aire libre y adminístrele oxígeno si tiene dificultad para respirar. Consulte a un médico inmediatamente.

- Evite el contacto con los ojos. El uso de lentes o gafas protectoras es obligatorio. Si el producto entra en contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Consulte a un médico inmediatamente.
- Evite el contacto con la piel. Use ropa que cubra los brazos y las piernas. Lávese meticulosamente después de la manipulación. En caso de contacto con la piel, lave cuidadosamente el área afectada con agua y jabón o aceite de maíz.

NOTA: Los guantes de nitrilo son obligatorios para manipular la Parte A directamente.

- Si se almacena en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 90°F se puede afectar la vida útil del producto. Si los componentes se almacenan a temperaturas por debajo de 70°F, debe llevarse a temperatura ambiente antes de usar. No permita que el producto se congele.
- Las aplicaciones con mucha pendiente pueden requerir que los cordones se apliquen en la parte trasera de la placa aislante sobre una superficie plana.
- QUITE LA BOQUILLA DE INMEDIATO si se detiene o hace una pausa por más de 30 segundos. Limpie la abertura con un paño limpio y vuelva a colocar el tope de plástico. Cuando esté listo para volver a aplicar el pegamento, asegúrese de que los orificios de ambos lados estén abiertos y coloque una boquilla nueva.
- MANTENER EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
 - La aplicación con salpicado no está aprobada para aplicaciones a más de 5,000 pies sobre el nivel del mar.
- Comuníquese con Carlisle para obtener información sobre las aplicaciones con cordón a más de 5,000 pies sobre el nivel del mar.

Propiedades y características típicas

	Tanque doble A	Tanque doble B
Base	Isocianato polimérico	Poliolios, agentes tensoactivos, catalizadores
Viscosidad (CPS a 25°C)	400	400
Peso neto promedio	9.88 lb/gal	9.23 lb/gal
Empaque	59 lbs (26.8 kg)	57 lbs (25.8 kg)
Vida útil	1 año	1 año

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	0%
Contenido reciclado posterior al consumidor	0%
Sitio de fabricación	Tomball, TX