

Adhésif Flexible FAST™ à double réservoir



Présentation

L'adhésif Flexible FAST à double réservoir de Carlisle est un adhésif en polyuréthane à deux composants de qualité construction et à faible hauteur conçu pour lier les membranes FleeceBACK® de Carlisle ou l'isolant à divers substrats.

L'adhésif Flexible FAST à double réservoir est compatible avec : panneau de recouvrement HP, InsulBase® Polyiso, SecurShield® Polyiso, SecurShield HD, SecurShield CD, SecurShield HD Plus, polystyrène expansé (EPS), polystyrène extrudé (XPS), nouvelle mousse pulvérisée (polyuréthane giclé décapé ou nouveau), DensDeck®, SECUROCK® et Stormbase®.

Les types de platelage compatibles comprennent le béton, le béton cellulaire léger, le gypse, les fibres de bois-ciment, le bois et l'acier peint ou galvanisé.

L'adhésif Flexible FAST à double réservoir est aussi compatible avec les matériaux de couverture suivants : les revêtements d'étanchéité multicouches lisses (précédemment exposés), les feuilles minérales de finition, le bitume modifié lisse (précédemment exposé) ou granuleux, l'EPDM ou l'Hypalon® vieillis et le pare-air et pare-vapeur VapAir Seal™ 725TR de Carlisle.

L'application par projection n'est pas approuvée pour les applications de plus de 5 000 pieds au-dessus du niveau de la mer. Communiquer avec Carlisle pour connaître toutes les applications de cordons à plus de 5 000 pieds au-dessus du niveau de la mer.

Caractéristiques et avantages

- » Conforme en teneur en COV, système autonome
- » Application rapide, silencieuse et à faible odeur
- » Résistance supérieure à l'arrachement sous l'action du vent
- » Augmentation de 33 à 50 % de la résistance à la perforation par rapport à l'adhésif FAST standard
- » Augmentation de l'allongement jusqu'à 150 %

Caractéristiques et avantages d'amélioration de la productivité :

- » L'ensemble autonome inclut des embouts de pulvérisation, des pistolets, des extensions de buses et des flexibles dans la boîte côté A
- » Réduction de la main-d'œuvre en éliminant la maintenance et les pannes de l'équipement
- » Réduction du temps d'application jusqu'à 15 % par rapport aux machines basse pression
- » Augmentation de la productivité quand des réservoirs doubles sont utilisés simultanément (chaque réservoir double supplémentaire peut augmenter la productivité de 100 %)
- » Réduction jusqu'à 60 % du temps d'application des membranes par rapport à une installation traditionnelle utilisant des adhésifs de liaison sur des systèmes autres que FleeceBACK



Rendement en surface

Fixation de la membrane ou de l'isolation FleeceBACK à du béton léger, du béton, du bois, des revêtements d'étanchéité multicouches lisses (non précédemment exposés), du bitume modifié, des feuilles de finition minérales, du polyuréthane giclé ou plusieurs couches d'isolation :

- » 3 000 pi² par ensemble à 12 po de centre à centre
- » 1 500 pi² par ensemble à 6 po de centre à centre
- » 1 000 pi² par ensemble à 4 po de centre à centre
- » 850 pi² par ensemble pour la couverture par projection

Merci de consulter Carlisle pour établir les exigences spécifiques d'espacement et de largeur des cordons.

Application

Configuration

Remarque : lors de la première pulvérisation du distributeur ou avant de commencer un nouveau kit, Carlisle recommande aux utilisateurs de déclencher le pistolet au quart ou à la moitié jusqu'à ce que le résultat et la forme du jet souhaités soient obtenus. Cette méthode permet un contrôle total du débit et de la forme du jet convenant le mieux à l'application.

1. Porter des gants adaptés à la pulvérisation, des manches longues et des lunettes de sécurité pendant l'installation et la pulvérisation.
2. Pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser le matériau lorsque sa température est comprise entre 70 °F et 90 °F. Nettoyer toute trace de graisse, d'huile, de saleté et d'eau présente sur les surfaces à traiter. Agiter les kits pendant 15 à 20 secondes avant de les utiliser.
3. Connecter les flexibles aux réservoirs avant d'ouvrir les robinets des réservoirs A et B.

Adhésif Flexible FAST à double réservoir

4. Avant de fixer la buse au distributeur, appliquer une épaisse couche de gelée de pétrole sur la tête. Cette gelée permet d'éviter la contamination par la mousse durcie ou les produits chimiques, et de maintenir les ports d'étanchéité propres. Des instructions détaillées relatives à la fixation de la buse sont livrées avec les réservoirs côté A.
5. Lors de la première pulvérisation du distributeur et avec chaque nouveau kit, distribuer la mousse en déclenchant le pistolet au quart ou à la moitié jusqu'à ce que le résultat et la forme du jet souhaités soient obtenus.
6. Une fois la gâchette relâchée, elle **DOIT ÊTRE RÉACTIVÉE DANS LES 20 SECONDES** ou une nouvelle buse doit être installée. Le non-respect de cette instruction peut entraîner une fuite, des déversements ou des éclaboussures des produits chimiques pouvant abîmer le distributeur ou les flexibles.
7. Après avoir relâché la gâchette, activer la sécurité de la gâchette pour éviter tout déversement accidentel.
8. Pour maintenir la tête du distributeur propre, y appliquer de la gelée de pétrole ou utiliser un chiffon doux pour retirer les résidus.
9. Ne pas retirer les flexibles des réservoirs. Ne pas rincer ou nettoyer les flexibles avec de l'air, de l'eau ou des solvants. Retirer ou nettoyer les flexibles compromet la mousse.

Stockage

1. Fermer les robinets des réservoirs.
2. Ne pas entreposer à des températures supérieures à 100 °F ou inférieures à 50 °F. En ce qui concerne les kits stockés à une température inférieure à 70 °F, la température du matériau interne doit atteindre 70 °F avant l'utilisation.
3. La buse usagée doit être démontée et le distributeur nettoyé avec un chiffon Splice Wipe pour maintenir les orifices de sortie propres et exempts de poussière, de saletés ou de produits chimiques qui peuvent altérer la bonne étanchéité de la buse. **TOUJOURS** verrouiller la sécurité de la gâchette et fermer tous les robinets d'alimentation pendant le stockage. Ne pas purger l'adhésif du flexible.

4. Ne pas retirer les flexibles des réservoirs. Ne pas rincer ou nettoyer les flexibles avec de l'air, de l'eau ou des solvants. Retirer ou nettoyer les flexibles compromet la mousse.

Réutilisation du distributeur après le stockage

1. Vérifier la tête du distributeur pour s'assurer que les orifices de sortie sont propres et que la tête de l'unité est exempte de saletés de produits chimiques ou de tout autre débris. Le cas échéant, utiliser un chiffon doux pour retirer la mousse ou les produits chimiques séchés de la tête du distributeur. L'utilisation d'une gelée de pétrole est recommandée pour couvrir la tête du distributeur afin d'éviter toute autre contamination ou si le produit chimique fuit accidentellement dans cette zone.
2. Fixer une buse neuve ou nettoyée sur le distributeur.
3. Agiter les kits pendant 15 à 20 secondes avant de les utiliser.

L'application par projection de l'adhésif à double réservoir Flexible FAST n'est PAS approuvée pour les murs.

1. La surface sur laquelle l'adhésif doit être appliqué doit être sèche, exempte de bavures, de protubérances, de bords coupants, de matériaux lâches et étrangers, d'huile et de graisse. Les dépressions supérieures à ¼ po doivent être remplies d'adhésif ou d'un autre matériau de rebouchage approuvé. Toutes les saillies pointues doivent être éliminées.
2. L'espacement entre le platelage en béton et le mur/les pénétrations doit être étanchéisé avec du VapAir Seal 725TR ou un autre matériau adéquat pour éviter tout problème de condensation ou d'infiltration d'air.
3. Appliquer l'adhésif à double réservoir Flexible FAST lorsque le substrat et la température ambiante sont égaux ou supérieurs à 25 °F.
4. Si l'adhésif est stocké ou utilisé à des températures inférieures à 40 °F, la température interne de l'adhésif doit être rétablie à 70 °F avant l'utilisation. Placer l'adhésif dans une zone chauffée (70-90 °F) pendant 4 heures permet à l'adhésif liquide d'atteindre une température comprise entre 70 et 90 °F.



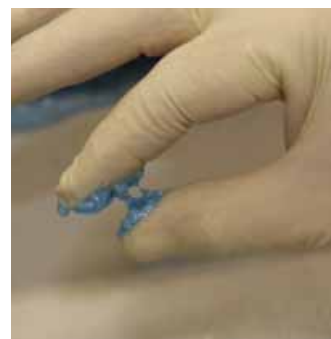
Application de gelée de pétrole au pistolet de pulvérisation



Agitation des réservoirs côté A et côté B



Appliquer à l'aide de la buse d'extension



Réalisation du test de durée de formation de fils

Fixation de la membrane FleeceBACK selon la méthode par glissement :

1. Dérouler la feuille de FleeceBACK et la mettre en place. Plier la feuille en deux sur la longueur (de bout en bout).
2. Vaporiser ou extruder l'adhésif Flexible FAST sur le substrat.
 - Pour des applications à adhésion intégrale, pulvériser l'adhésif pour obtenir une couverture totale (environ ¼ po à ½ po d'épaisseur après le moussage). Veiller à protéger les chevauchements finaux de la membrane contre tout contact avec l'adhésif.
 - Pour les applications extrudées, appliquer un cordon humide d'adhésif d'au moins ½ po à 4 po, 6 po ou 12 po de centre à centre. Veiller à protéger les chevauchements finaux de la membrane contre tout contact avec l'adhésif.
3. Une fois que des « fils » sont formés, placer graduellement la feuille de FleeceBACK sur l'adhésif FAST en vérifiant « les fils/la consistance » de temps à autre. Arrêter d'appliquer la feuille sur l'adhésif lorsque l'applicateur atteint de l'adhésif NE formant PAS « de fils/de consistance ». Commencer immédiatement à rouler la membrane sur la largeur à l'aide d'un rouleau lesté et segmenté de 150 lb. Répéter le processus jusqu'à ce que la feuille de FleeceBACK soit complètement installée.
4. L'espacement des rubans est minimum. En fonction de la durée de la garantie et de la protection contre les vents, l'espacement des rubans peut être réduit. Consulter la spécification et la garantie publiées.

Méthode par roulement (bit. mod.) :

1. Tout en maintenant la feuille de FleeceBACK au centre, placer le rouleau de la membrane FleeceBACK sur le point de départ désigné.
2. Vaporiser ou extruder l'adhésif FAST sur le substrat.
 - Pour des applications à adhésion intégrale, pulvériser l'adhésif pour obtenir une couverture totale (environ ¼ po à ½ po d'épaisseur après le moussage). Veiller à protéger les chevauchements finaux de la membrane contre tout contact avec l'adhésif.
 - Pour les applications extrudées, appliquer un cordon humide d'adhésif d'au moins ½ po à 4 po, 6 po ou 12 po de centre à centre. Veiller à protéger les chevauchements finaux de la membrane contre tout contact avec l'adhésif.
3. Une fois que des fils sont formés, rouler graduellement la membrane FleeceBACK sur l'adhésif Flexible FAST en vérifiant « les fils/la consistance » de temps à autre. Arrêter de rouler la membrane FleeceBACK sur l'adhésif lorsque l'applicateur atteint de l'adhésif NE formant PAS « de fils/de consistance ». Commencer immédiatement à rouler la membrane sur la largeur à l'aide d'un rouleau lesté et segmenté de 150 lb. Répéter le processus jusqu'à ce que la feuille de FleeceBACK soit complètement installée.
4. L'espacement des rubans est minimum. En fonction de la durée de la garantie et de la protection contre les vents, l'espacement des rubans peut être réduit. Consulter la spécification et la garantie publiées.

Procédures de mise au rebut :

1. Le port de lunettes de sécurité et de gants imperméables est OBLIGATOIRE pendant les procédures de mise au rebut.
2. NE PAS mettre au rebut, percer ou incinérer les réservoirs de bouteilles sous pression.
3. Quand le travail est terminé ou que les réservoirs sont vides, la pression des réservoirs doit être libérée.
4. Ouvrir les robinets des réservoirs, puis déclencher complètement le pistolet à double réservoir pour déverser l'adhésif restant, ainsi que la pression et l'agent propulseur, dans un conteneur de déchets doublé.
5. Une fois que les bouteilles ne contiennent plus de pression et d'agent propulseur, aérer les réservoirs. **ATTENTION : il est possible que les réservoirs soient toujours sous pression.**
6. Fermer les robinets et libérer la pression restante des flexibles. Retirer les flexibles, placer le robinet du réservoir à l'OPPOSÉ de la tête et de tierces personnes, rouvrir doucement le robinet du réservoir et laisser l'excès de produit chimique dans un conteneur de déchets doublé s'écouler et la pression s'évacuer.
 - ATTENTION : la pression DOIT être complètement évacuée. Les réservoirs vides peuvent constituer un danger potentiel en raison de la toxicité des vapeurs. Fournir une ventilation adéquate ou une protection respiratoire (consulter la fiche technique de santé et de sécurité).
7. Une fois que la bouteille est vide et aérée, percer soigneusement le disque friable sur la partie supérieure de la bouteille. Laisser reposer les bouteilles pendant 30 minutes avant la mise au rebut.
8. METTRE AU REBUT LES BOUTEILLES VIDES ET LES EXCÈS DE PRODUIT CHIMIQUE CONFORMÉMENT AUX RÉGLEMENTATIONS FÉDÉRALES, NATIONALES ET LOCALES EN VIGUEUR.
9. Communiquer avec la municipalité locale pour obtenir les informations de recyclage.

Fixation de l'isolation :

1. Appliquer l'adhésif à double réservoir sur le substrat à 4 po, 6 po ou 12 po en son centre avec un minimum de ½ po de cordon mouillé en obtenant une mousse bleu clair. Pour les platelages en acier, l'extrusion de l'adhésif doit être effectuée parallèlement aux cannelures et au-dessus de celles-ci.
2. Placer des panneaux d'isolation (des panneaux d'isolation de 4 pi x 4 pi au maximum lorsque l'adhésif est extrudé à 12 po de centre à centre, lorsque l'épaisseur des panneaux est supérieure à 4 po ou que les panneaux d'isolation de 4 pi x 8 pi quand l'adhésif est appliqué par pulvérisation intégrale, cordons de 4 po ou 6 po) dans l'adhésif après l'avoir laissé monter et développer « des fils/une consistance ». La durée de formation de fils varie selon les conditions ambiantes, telles que la température et l'humidité. Ne pas laisser l'adhésif durcir excessivement avant d'y placer les panneaux d'isolation.
3. Les directives relatives à l'espacement des cordons pour les garanties de 5, 10 ou 15 ans 55 mi/h sont énumérées ci-dessus. L'asphalte

Adhésif Flexible FAST à double réservoir

Hauteur du bâtiment	Espacement des cordons (périmètre)	Espacement des cordons (site)
de 0 à 25 pi	6 po de centre à centre - 4 pi de périmètre	12 po de centre à centre
de 25 à 50 pi	6 po de centre à centre - 8 pi de périmètre	12 po de centre à centre
de 50 à 75 pi	6 po de centre à centre - 12 pi de périmètre	12 po de centre à centre
de 75 à 100 pi	6 po de centre à centre - 16 pi de périmètre	12 po de centre à centre
100 pi ou plus : communiquer avec Carlisle pour obtenir les exigences d'espacement des cordons		

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

précédemment exposé doit être préparé avec l'apprêt CAV-GRIP™.

Communiquer avec le service Project Review de Carlisle en ce qui concerne l'espacement des cordons pour les garanties de 20 et 30 ans ou les garanties pour des vitesses de vent supérieures à 55 mi/h.

- Désigner une personne pour marcher sur les panneaux en place, puis passer un rouleau segmenté de 150 lb entre 5 à 7 minutes à compter de l'application initiale de l'adhésif. Les panneaux peuvent être temporairement lestés ou faire l'objet d'une coupe de déstage aux emplacements nécessaires pour maintenir les panneaux en contact permanent avec l'adhésif jusqu'à ce que celui-ci durcisse.
- Au début du processus de fixation de l'isolation et régulièrement tout au long de la journée, vérifier l'adhésion des panneaux pour s'assurer qu'une solide liaison a été créée et qu'un contact maximal a été obtenu.
- L'espacement des rubans est minimum. En fonction de la durée de la garantie et de la protection contre les vents, l'espacement des rubans peut être réduit. Consulter la spécification et la garantie publiées.

Consulter les spécifications et les détails de Carlisle pour obtenir les renseignements complets sur l'application.

Précautions

- » **L'application par projection de l'adhésif à double réservoir Flexible FAST n'est PAS approuvée pour les murs.**
- » Avant toute utilisation, consulter la fiche technique pour obtenir les renseignements de sécurité complets.
- » La mousse produite est un matériau organique. Elle doit être considérée comme combustible et peut présenter un risque d'incendie. L'adhésif mousseux ne doit pas être laissé exposé ou non protégé. Le protéger de la chaleur et des étincelles.
- » Ne pas fumer lors de l'application.
- » Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer les vapeurs. Porter un respirateur approuvé par NIOSH ou MSHA pour vapeurs organiques doté de préfiltres et de cartouches résistantes aux solvants si les concentrations de MDI dépassent la VLE ou sont inconnues. Une formation sur la sécurité correcte est essentielle pour toute personne impliquée dans le processus d'application. En cas d'inhalation, amener

la victime à l'air frais et administrer de l'oxygène si la respiration est difficile. Consulter immédiatement un médecin.

- » Éviter le contact avec les yeux. Le port de lunettes de sécurité est obligatoire. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins 15 minutes. Contacter immédiatement un médecin.
 - » Éviter tout contact avec la peau. Porter des vêtements à manches longues et un pantalon. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau ou de l'huile de maïs.
- REMARQUE :** des gants en nitrile sont obligatoires lorsque la partie A est directement manipulée.
- » Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 90 °F peut affecter la durée de conservation du produit. En cas d'entreposage des composants à des températures inférieures à 70 °F, les ramener à la température ambiante avant utilisation. Garder à l'abri du gel.
 - » Les applications sur pente raide nécessitent l'application des cordons au dos du panneau d'isolation sur une surface plate.
 - » **RETIRER IMMÉDIATEMENT LA BUSE** lorsque l'application est interrompue ou suspendue pendant plus de 30 secondes. Essuyer l'ouverture à l'aide d'un chiffon propre et réinstaller le bouchon en plastique. Une fois prêt à reprendre l'application de l'adhésif, s'assurer que les ouvertures de chaque côté sont propres et installer une buse neuve.
 - » **TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**
 - » L'application par projection n'est pas approuvée pour les applications de plus de 5 000 pieds au-dessus du niveau de la mer.
 - » Communiquer avec Carlisle pour connaître les applications de cordons de plus de 5 000 pieds au-dessus du niveau de la mer.

Propriétés et caractéristiques typiques

	Double réservoir A	Double réservoir B
Base	Isocyanate polymérique	Polyols, agents de surface et catalyseur
Viscosité (CPS à 25 °C)	400	400
Poids net moyen	9,88 lb/gal	9,23 lb/gal
Emballage	26,8 kg (59 lb)	25,8 kg (57 lb)
Durée de conservation	1 an	1 an

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements sont destinés à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Tomball, TX