

# Sure-White® EPDM

## Membrane non renforcée SAT™

### Présentation

La membrane non renforcée Sure-White EPDM SAT (technologie d'auto-adhérence) de Carlisle offre une excellente résistance aux intempéries et à la grêle, permet des économies de main-d'œuvre importantes et représente une option à faible teneur en COV, sans odeurs liées aux solvants. Sure-White SAT est une membrane EPDM non renforcée de 1,5 mm (60 mil) laminée à un adhésif sensible à la pression 100 % solide et est disponible en rouleaux de 3 m x 30 m (10 pi x 100 pi). La pellicule anti-adhésive est revêtue de silicone d'un côté pour qu'elle se décolle de façon constante de l'adhésif.

La membrane Sure-White SAT est formulée avec des produits ignifuges pour empêcher la propagation des flammes et répond ou dépasse les exigences de classifications UL de classe A.

### Caractéristiques et avantages

- » L'EPDM de Carlisle représente plus de 50 ans de performances prouvées
- » La meilleure résistance aux intempéries de l'industrie
- » La technologie de joints Factory-Applied Tape™ de 8 cm (3 po) et les accessoires autocollants améliorent fortement la qualité du travail
- » L'évaluation du cycle de vie à l'aide du modèle TRACI de l'EPA a analysé l'EPDM, l'oléfine thermoplastique, le PVC et le bitume modifié
  - L'EPDM présente le potentiel d'impact sur le réchauffement climatique le plus faible
  - L'EPDM présente l'impact le plus faible sur les pluies acides
  - L'EPDM a contribué le moins au smog
- » De nombreuses études confirment que l'allongement et la résistance aux intempéries de l'EPDM entraînent une résistance supérieure aux dégâts par la grêle
- » L'EPDM est la membrane résistante à la chaleur la plus stable en dimensions et reste flexible même à des températures extrêmement froides
- » Aucun développement de moisissure dans l'essai conforme à la norme ASTM G21
- » La technologie de fabrication extrudée offre des tôles homogènes approuvées par UL
- » Admissible à des garanties pouvant atteindre 20 ans

### Caractéristiques et avantages d'amélioration de la productivité :

- » Augmentation de la productivité jusqu'à 80 % par rapport à l'adhésif de liaison traditionnel
- » Élimine le chargement, le mélange, l'application et l'élimination de l'adhésif de liaison
- » La feuille pré-nettoyée permet d'appliquer l'apprêt au rouleau
- » La technologie Factory-Applied Tape permet de gagner du temps sur le processus de sertissage



### Technologie de joints Factory-Applied Tape de Carlisle

Grâce à la technologie brevetée de joints Factory-Applied Tape de Carlisle, la plupart des joints créés entre les panneaux de la membrane sont effectués dans un environnement de qualité contrôlée, à la fine pointe de la technologie. Ce procédé offre des joints fiables avec des résistances au pelage et au cisaillement supérieures sans bulles d'air captives. Le placement constant de Factory-Applied Tape maximise également la surface de joint et offre un joint de qualité supérieure.

# Sure-White EPDM

## Membrane non renforcée SAT

### Installation

La membrane SAT Sure-White est homologuée pour une application sur l'apprêt DensDeck®, SECUROCK®, SecurShield® HD, SecurShield HD Plus et du ciment propre. Les panneaux de couverture sont collés ou attachés mécaniquement au platelage de toit. Les plaques de fixation et d'isolation SecurFast™ ou AccuTrac® sont nécessaires. Les substrats muraux acceptables comprennent le contreplaqué standard, l'OSB, les blocs de maçonnerie et les briques. **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP III ou d'un adhésif de liaison. Il est impératif de les laisser sécher.**

La membrane Sure-White SAT peut être installée uniquement lorsque la température ambiante est de 0 °C (32 °F) et plus.

La surface sur laquelle la membrane sera appliquée doit être très propre et sèche. Avant de placer la membrane, la surface de l'isolant ou de la sous-couche doit être nettoyée à l'aide d'un balai-brosse ou d'un ventilateur pour s'assurer qu'il n'y a pas de poussière ou d'autres corps étrangers. **Dérouler la membrane et la laisser reposer et s'étirer pendant 30 minutes.**

#### Option 1

- Retirer la pellicule anti-adhésive sur une moitié de la feuille en commençant par la fente dans la pellicule située au milieu de la feuille. La pellicule doit être retirée avec un angle pour réduire les risques de fendillement ou de déchirure.
- Dérouler la membrane sur le substrat à partir du milieu en évitant tout pli. Lors de l'application de la membrane Sure-White SAT, il est recommandé de maintenir une courbe importante (rayon) à l'extrémité avant de la membrane. Cela aidera à éliminer les plis et les bulles qui ne peuvent pas être éliminés lorsque la feuille est en place.
- Brosser la membrane en place en commençant au milieu de la feuille large de 3 m et en travaillant vers le bord extérieur.
- Replier la moitié restante de la feuille et répéter les étapes mentionnées ci-dessus.

#### Option 2 (méthode recommandée dans des conditions climatiques plus froides)

- Tirer les deux pellicules anti-adhésives vers l'extérieur simultanément sous la membrane à un angle inférieur similaire au retrait du film anti-adhésif de la bande autocollante.
- Brosser dans le sens de la longueur vers le milieu de la feuille pour la fixer en place. Continuer à brosser pour éliminer l'air du milieu de la feuille vers les bords.

Après le brossage, dérouler la membrane avec un cylindre segmenté pour veiller à ce qu'il y ait un contact constant avec le substrat. Le cylindre doit peser au moins 22 kg (50 lb) par pied linéaire.

Pour achever les joints entre deux panneaux de membrane contigus, appliquer un apprêt sur la surface de joint, conjointement avec la bande Factory-Applied Tape de Carlisle. L'extrémité de la bande chevauche une bande de couverture vulcanisée autocollante de 152 mm (6 po) selon les détails du SAT-2. Voir les détails du SAT-12A, C ou D pour les options d'immobilisation du périmètre.

*Pour obtenir des renseignements complets concernant l'installation, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.*

### Précautions

- » Appliquer des procédures d'empilage correctes pour assurer une stabilité suffisante des matériaux.
- » Faire preuve de prudence en marchant sur une membrane mouillée. Les membranes mouillées sont glissantes.
- » Le port de lunettes de soleil filtrant le rayonnement ultraviolet est vivement recommandé car les surfaces blanches intensifient la réflexion de la lumière solaire.
- » Les surfaces blanches réfléchissent la chaleur et peuvent devenir glissantes du fait de l'accumulation de gel et de glace. Faire preuve d'extrême prudence lors des périodes froides afin d'éviter toute chute.
- » Faire attention lors des travaux à proximité d'un bord de toit lorsque la zone environnante est couverte de neige car le bord de toit peut ne pas être clairement visible.
- » Les membranes avec Factory-Applied Tape ne doivent pas faire l'objet d'un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 32 °C (90 °F); autrement la durée de conservation du Factory-Applied Tape peut être affectée.
- » Lorsque les membranes avec Factory-Applied Tape sont utilisées par temps ensoleillé et chaud, protéger les extrémités des bandes de rouleau jusqu'au moment de l'utilisation.
- » Le Factory-Applied Tape a une durée de conservation d'un an.
- » **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP III ou d'un adhésif de liaison.**
- » **Il faut laisser reposer et s'étirer la membrane avant de procéder à l'installation.**

### Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Carlisle, Pennsylvanie
Indice de réflexion solaire	94

# Sure-White EPDM

## Membrane non renforcée SAT

### Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété physique	Méthode d'essai	SPÉCIFICATIONS (RÉUSSITE)	Typique
Tolérance applicable à l'épaisseur nominale, %	ASTM D412	±10	±10
Poids, kg/m <sup>2</sup> (lb/pi <sup>2</sup> ) 60 mil			1,91 (0,39)
Résistance à la traction, min, MPa (psi)	ASTM D412	9 (1 305)	10,01 (1 465)
Allongement, à la rupture, min., %	ASTM D412	300	540
Résistance à la déchirure, min, kN/m (lbf/po)	ASTM D624 (Die C)	26,3 (150)	32,7 (187)
Résistance du joint en usine, min	Norme ASTM D816 modifiée	Rupture de la membrane	Rupture de la membrane
<b>Résistance au vieillissement thermique*</b> Propriétés après 28 jours à 116 °C (240 °F)	ASTM D573		
Résistance à la traction, min, MPa (psi)	ASTM D412	8,3 (1 205)	9,3 (1 345)
Allongement, ultime, min, %	ASTM D412	200	280
Résistance au déchirement, min, kN/m (lbf/po)	ASTM D624	21,9 (125)	32,4 (185)
Changement de dimension linéaire, Max, %	ASTM D1204	±1,0	-0,2
<b>Résistance à l'ozone*</b> État après une exposition à 100 ppcm d'ozone dans l'air pendant 168 heures à 40 °C (104 °F) (échantillon subissant un allongement de 50 %)	ASTM D1149	Absence de fissures	Absence de fissures
<b>Température de fragilité, max, °C (°F)*</b>	ASTM D746	-45 (-49)	-55 (-67)
<b>Résistance à l'absorption d'eau*</b> Après une immersion de 7 jours à 70 °C (158 °F) Changement de masse, max, %	ASTM D471	+8, -2	3,3
<b>Perméance à la vapeur d'eau*</b> maxi., Perms	ASTM E96 (procédure B ou BW)	0,10	0,02
<b>Résistance aux intempéries (ultraviolet)*</b> Arc au xénon, exposition totale au rayonnement à un éclairement énergétique de 0,70 W/m <sup>2</sup> , température de panneau noir de 80 °C	ASTM G155	Absence de fissures Absence de craquelage 7 560 kJ/m <sup>2</sup> 3 000 h	Absence de fissures Absence de craquelage 25 200 kJ/m <sup>2</sup> 10 000 h
À éclairement énergétique de 0,35W/m <sup>2</sup> , température de panneau noir de 80 °C		6 000 h	20 000 h

### Propriétés radiatives pour ENERGY STAR®; Cool Roof Rating Council (CRR) et LEED

Propriété physique	Méthode d'essai	EPDM Sure-White
ENERGY STAR – Réflexion solaire initiale	Réfectomètre à spectre solaire	0,76
ENERGY STAR – Réflexion solaire après 3 ans	Réfectomètre à spectre solaire (après le nettoyage)	0,64
CRR - Réflexion solaire initiale	ASTM C1549	0,76
CRR - Réflexion solaire après 3 ans	ASTM C1549 (sans nettoyage)	0,64
CRR - Émission thermique initiale	ASTM C1371	0,9
CRR - Émission thermique initiale après 3 ans	ASTM C1371 (sans nettoyage)	0,87
LEED – Émission thermique	ASTM E408	0,91
IRS – (Indice de réflexion solaire)	ASTM E1980	94

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

\*Ne constitue pas un essai de contrôle de qualité en raison du délai nécessaire pour l'essai ou la complexité de l'essai. Cependant, tous les essais sont effectués sur une base de données statistiques pour garantir une performance à long terme des feuilles.

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Remarque : La membrane EPDM non renforcée Sure-Seal SAT respecte ou dépasse les exigences minimales définies par la norme ASTM D4637 pour les membranes monocouches de couverture EPDM non renforcées de type I.