

X-TENDA COAT™

Enduit acrylique



Présentation

L'enduit acrylique X-Tenda Coat de Carlisle est un enduit élastomérique à base d'eau et à haute teneur en solides qui fournit une excellente durabilité, imperméabilité et résistance aux incendies, aux rayons UV, aux algues et à la moisissure. Disponible en blanc, en gris et en brun, l'enduit X-Tenda Coat de Carlisle répond aux critères d'ENERGY STAR®, du Cool Roof Rating Council (CRRC) et de la certification LEED® quant à la réflectivité et à l'émissivité.

Conçu pour servir aussi bien de revêtement de couleur que de surface de protection contre les intempéries, l'enduit X-Tenda Coat de Carlisle peut augmenter considérablement la durée de vie de toitures en EPDM, en TPO, en PVC, en Hypalon®, en métal, en revêtement d'étanchéité multicouche lisse, en SBS et en bitume modifié APP. L'enduit X-Tenda forme un joint élastomérique imperméable, couvrant uniformément le profil texturé des divers substrats pour former une membrane monolithique et offrir une protection contre les intempéries, le vieillissement et l'exposition aux ultraviolets. L'enduit X-Tenda Coat est classifié en tant que système de revêtement à application fluide UL de classe A et conserve la classification UL en vigueur de l'assemblage existant.

Caractéristiques et avantages

- » Peut être utilisé pour accroître la durée de vie du complexe de toiture existant
- » Couche imperméabilisante efficace
- » Sert de revêtement de couleur et de surface de protection contre les intempéries
- » Résiste aux incendies, aux rayons UV, aux algues et à la moisissure

Préparation de surface

- » Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toute saleté, poussière, huile, produits chimiques de surface ou autres contaminants qui pourraient nuire à une adhésion optimale.

- » Utiliser le nettoyant tout usage X-Tenda Coat pour les surfaces qui ne sont pas en EPDM et du matériel de nettoyage à haute pression pour nettoyer les surfaces contaminées par l'huile, la graisse, la peinture écaillée ou l'enduit. Rincer abondamment avec de l'eau propre pour éliminer toute trace du nettoyant tout usage.
- » L'apprêt à métal X-Tenda Coat est nécessaire pour prétraiter les zones rouillées sur les platelages métalliques à joints debout.
- » L'activateur EPDM X-Tenda Coat et du matériel de nettoyage à haute pression sont nécessaires pour prétraiter et nettoyer l'EPDM.
- » Les zones où l'eau stagnante s'accumule de façon excessive doivent être aménagées avec des drains ou une pente vers les drains existants. Les enduits en acrylique n'adhèrent pas au substrat dans les zones où l'eau stagnante s'accumule pendant plus de 48 heures après des précipitations de pluies. Le décollement de l'enduit en raison de l'eau stagnante n'est pas couvert par les garanties inhérentes au matériau ou au système.
- » Toutes les zones instables de la toiture, y compris les cloques, les faitages, le décollement, la détérioration, la saturation d'humidité et les saillies pointues, doivent être réparées avant d'appliquer l'enduit. Consulter les spécifications pour obtenir tous les renseignements relatifs aux réparations et le détaillage des bords.

Application

1. Tous les matériaux de préparation de la surface doivent être complètement secs avant l'application de l'enduit X-Tenda Coat.
2. Avant l'application de l'enduit acrylique, retirer toute poussière ou débris des surfaces du toit à enduire à l'aide d'un système d'air comprimé à haute pression.
3. Utiliser un malaxeur mécanique pour mélanger uniformément le contenant entier avant son utilisation.
4. Appliquer une couche de base au taux indiqué avec un rouleau à poil moyen ou à l'aide d'un équipement de pulvérisation sans air homologué pour une sortie minimum de 1 gallon par minute à 2 000 psi et d'un embout de pulvérisation autonettoyant réversible ayant une ouverture comprise entre 0,027 po et 0,039 po. Utiliser de l'eau et le nettoyant tout usage X-Tenda Coat pour nettoyer l'équipement.
5. Utiliser l'apprêt et agent de scellement acrylique X-Tenda Coat Prime-and-Seal comme couche de base sur les substrats en PVC, en Hypalon, en métal et en asphalte.
6. Utiliser l'enduit acrylique X-Tenda Coat comme couche de base sur les substrats en EPDM et en TPO.
7. L'apprêt T-23 doit être utilisé sur des membres en TPO et en PVC.

X-TENDA COAT

Enduit acrylique

Rendements en surface

Gallons par carré	Épaisseur de film mouillé	Épaisseur de film sec
¼	12 mils	6 mils
1	16 mils	8 mils
1 ¼	20 mils	10 mils
1 ½	24 mils	12 mils

- L'enduit X-Tenda Coat doit s'étendre jusqu'à 3 po sur tous les substrats de la toiture, y compris les tuyaux de ventilation, les murs et autres saillies. Étaler l'enduit sur et sous tous les contre-solins.
- Ne pas appliquer l'enduit X-Tenda Coat si le point de rosée se situe dans une plage de + ou - 5 °F par rapport à la température de surface, lorsque les températures chutent sous 32 °F ou si de la pluie est prévue dans les 24 heures.
- Ne pas appliquer l'enduit X-Tenda Coat si la température ambiante ou de surface est inférieure à 50 °F ou supérieure à 140 °F.
- Il est souvent plus facile de voir les fentes, les déchirures ou tout autre dommage sur la surface EPDM après l'application de la première couche de l'enduit X-Tenda Coat. Pour cette raison, la surface de la toiture doit être inspectée après l'application de la première couche afin d'identifier tout dommage qui n'a pas été décrit préalablement. Ces zones peuvent être réparées et renforcées à l'aide du ruban de couverture X-Tenda Coat Coating-Ready.
- Après avoir laissé la couche de base sécher, appliquer les couches subséquentes à un taux maximum de 1,5 gallon par carré ou de 24 mils mouillés (12 mils secs).
- Appliquer les couches subséquentes perpendiculairement à la couche précédente.

Pour obtenir tous les renseignements relatifs à l'application de l'enduit, consulter les spécifications fournies par Carlisle.

Mélange

Utiliser un malaxeur mécanique capable de mélanger uniformément le contenant entier avant son utilisation. L'enduit X-Tenda Coat est facilement pompé et pulvérisé si la température du matériau est de 60 °F (16 °C) ou plus. Ne pas réduire le mélange ou le diluer car cela affecte la capacité de l'enduit à atteindre une grande épaisseur de film.

Précautions

- » Avant toute utilisation, consulter la fiche signalétique pour obtenir tous les renseignements relatifs à la sécurité.
- » Un entreposage sur le chantier à des températures supérieures à 90 °F (32 °C) peut affecter la durée de conservation du produit. GARDER À L'ABRI DU GEL. Ne pas exposer les contenants scellés à la lumière du soleil de manière prolongée.
- » Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, amener la victime à l'extérieur. Si la victime ne respire pas, pratiquer la respiration artificielle. Si la respiration est difficile, administrer de l'oxygène. Appeler immédiatement un médecin.
- » En cas d'ingestion, NE PAS PROVOQUER LE VOMISSEMENT, appeler immédiatement un médecin.
- » Éviter le contact avec les yeux. Le port de lunettes de sécurité est recommandé. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins 15 minutes. Contacter immédiatement un médecin.
- » Éviter tout contact avec la peau. Se laver soigneusement après manipulation. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- » Ne pas diluer ce produit. La dilution affecte la performance et peut faire coaguler l'enduit.
- » Ne pas appliquer l'enduit dans les zones où l'eau stagne pendant plus de 48 heures après des précipitations de pluie.
- » Les couleurs personnalisées nécessitent une approbation écrite d'échantillons de tirage physiques.
- » Les couleurs foncées nécessitent l'utilisation de l'enduit X-Tenda Coat Plus-K comme couche supérieure pour éviter les fissures.

Propriétés et caractéristiques typiques

Essai	Méthode d'essai	Résultats
% solides par poids	ASTM 2369	60 % (± 2 %)
% solides par volume	ASTM 05201	54 % (± 2 %)
Poids par gallon	ASTM 01475	11,8 lb (1,41 kg/l)
Temps de séchage pour la résistance à l'eau	S.O.	3 h à 70 °F (21 °C), 50 % H.R., 1 gal./carré Le temps de séchage augmente si l'humidité est plus élevée
Résistance à la traction	ASTM 0412	250 psi
Allongement	ASTM 0412	300 %
Dureté, Shore A	ASTM 02240	60 ± 5
Perméance (perms)	ASTM E96	3,0
Résistance aux UV	ASTM G23	5 000 hl's
Résistance aux températures élevées	ASTM 0794	Aucun durcissement dû au vieillissement jusqu'à 2 500°

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et renseignements servent de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Enduit acrylique X-Tenda Coat – Garantie du matériau

Toiture vieillie	Préparation de surface	Couche de base	Couche supérieure	5 ans		10 ans	
				Mils secs	gal/carré	Mils secs	gal/carré
EPDM	Activateur EPDM	XC	XC	16	2	20	2,5
Oléfine thermoplastique	Nettoyant tout usage et T-23	XC	XC	16	2	20	2,5
PVC	Nettoyant tout usage et T-23	P et S ou XC	XC	16	2	20	2,5
Hypalon	Nettoyant tout usage	P et S ou XC	XC	16	2	20	2,5
Métal	Nettoyant tout usage et apprêt pour surface métallique	P et S ou XC	XC	16	2	20	2,5
Revêtement d'étanchéité multicouche lisse	Nettoyant tout usage	P et S ou XC	XC	24	3	28 ¹	3,5 ¹
APP	Nettoyant tout usage	P et S ou XC	XC	24	3	28 ¹	3,5 ¹
SBS	Nettoyant tout usage	P et S ou XC	XC	24	3	28 ¹	3,5 ¹

Enduit acrylique X-Tenda Coat – Garantie du système

Toiture vieillie	Préparation de surface	Couche de base	Couche supérieure	5 ans		10 ans	
				Mils secs	gal/carré	Mils secs	gal/carré
EPDM	Activateur EPDM	XC	XC	20	2,5	26	3,25
Oléfine thermoplastique	Nettoyant tout usage et T-23	XC	XC	20	2,5	26	3,25
PVC	Nettoyant tout usage et T-23	P et S ou XC	XC	20	2,5	26	3,25

XC = X-Tenda Coat

XC+K = X-Tenda Coat Plus-K (couche supérieure appliquée à une épaisseur de 3 mils secs)

P et S = Prime-and-Seal

NTU = Nettoyant tout usage

1 = Au moins 3 couches sont nécessaires pour atteindre cette épaisseur de mils secs

REMARQUE : Seulement sur une toiture Carlisle existante. Consulter les spécifications et les fiches de données relatives au produit pour les rendements en surface et autres exigences d'installation.

Données ENERGY STAR et CRRC

Propriété physique	Méthode d'essai	Enduit X-Tenda Coat blanc	Enduit X-Tenda Coat brun pâle	Enduit X-Tenda Coat gris pâle	Enduit X-Tenda Coat Plus-K blanc
ENERGY STAR – Réflexion solaire initiale	SSR	0,84	0,71	0,46	0,87
ENERGY STAR – Réflexion solaire après 3 ans (sans nettoyage)	SSR	0,57	En attente	0,37	0,77
CRRC – Réflectance solaire initiale	ASTM C1549	0,84	0,71	0,46	0,87
CRRC – Réflexion solaire après 3 ans (sans nettoyage)	ASTM C1549	0,57	En attente	0,37	0,77
CRRC – Émission thermique initiale	ASTM C1371	0,89	0,93	0,89	0,87
CRRC – Émission thermique initiale après 3 ans (sans nettoyage)	ASTM C1371	0,89	En attente	0,89	0,87

Renseignements LEED

Propriété physique	Méthode d'essai	Enduit X-Tenda Coat blanc	Enduit X-Tenda Coat brun pâle	Enduit X-Tenda Coat gris pâle	Enduit X-Tenda Coat Plus-K blanc
Émission thermique	ASTM E408	0,94	0,94		
Indice de réflectance solaire (IRS)	ASTM E1980	105	88	53	110
Contenu recyclé avant consommation		0 %	0 %	0 %	0 %
Contenu recyclé après consommation		0 %	0 %	0 %	0 %
Teneur en COV g/L		7	7	7	192
Lieu de fabrication		Phoenix, AZ	Phoenix, AZ	Phoenix, AZ	Phoenix, AZ

X-TENDA COAT

Enduit acrylique